

**Programme de formation
CZ-IMT-APP-PRG011-B
GearPro Involute
(engrenage cylindrique)**



<p>Pré requis :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Avoir suivi le stage : Calypso de base ▪ Si la machine est équipée d'un plateau tournant, avoir suivi le stage : Calypso Plateau ▪ Maîtriser le contrôle dimensionnel en mécanique générale ▪ Maîtriser la lecture des plans et l'interprétation de la cotation fonctionnelle définie par les normes ISO (Tolérances de formes et de positions) ▪ Connaissance de la fabrication des engrenages et de leur tolérancement 	<p>La formation :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ GearPro Involute ▪ Durée : 3 jours soit 21 heures
<p>Public visé :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Techniciens de métrologie ▪ Techniciens de fabrication ▪ Agents de méthodes 	<p>Objectifs :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ A l'aide des logiciels Calypso et GearPro : ▪ Être capable de définir un type de denture à mesurer ▪ Être capable de créer une gamme de mesure en fonction du type de denture ▪ Être capable de d'éditer un rapport de contrôle
<p>Moyens pédagogiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Machine(s) à mesurer tridimensionnelle avec plateau tournant ▪ Ordinateurs équipés du logiciel Calypso et du logiciel GearPro ▪ Série d'exercices ▪ Questionnaires QCM ▪ Pièce type ▪ Supports de cours ▪ Manuel d'utilisation du logiciel ▪ Ecran de projection vidéo 	

CZ-IMT-APP-PRG011-B	Programme formation Carl ZEISS SAS	Page 1 sur 2
<p style="text-align: center;">Carl Zeiss SAS – 15, avenue Edouard Belin - 92500 Rueil Malmaison Tel. 01.34.80.20.00 SAS au capital de 5.800.000 € – R.C.S Versailles 719 801 664 SIRET 719 801 664 00173 – APE 4669B – TVA FR 25 719 801 664 N° déclaration d'activité :11 78 01932 78 N° certificat QUALIOPi : FR068759-1</p>		



1^{er} jour

- Rappel sur l'utilisation du plateau tournant dans Calypso
- Rappel de la création d'un référentiel de base dans Calypso
- Description du logiciel GearPro
- Menu d'informations générales
- Définition de denture droite et hélicoïdale sur un pignon cylindrique

2^{ème} jour

- Définition d'une gamme de mesure
- Recherche de creux
- Profils
- Hélice

3^{ème} jour

- Définition d'une gamme de mesure (suite)
 - Division
 - Simulation
- Edition du rapport de contrôle
- Réglages machine

Sanction / Validation

- Modalités d'évaluation : Mise en situation et série d'exercices
- Feuilles de présence, attestation de présence signée
- Remise d'un certificat de stage
- Validation avec certificat ZEISS

CZ-IMT-APP-PRG011-B	Programme formation Carl ZEISS SAS	Page 2 sur 2
<p>Carl Zeiss SAS – 15, avenue Edouard Belin - 92500 Rueil Malmaison Tel. 01.34.80.20.00 SAS au capital de 5.800.000 € – R.C.S Versailles 719 801 664 SIRET 719 801 664 00173 – APE 4669B – TVA FR 25 719 801 664 N° déclaration d'activité :11 78 01932 78 N° certificat QUALIOPi : FR068759-1</p>		